



Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha
Centre of Building Construction Engineering Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body
Pražská 16, 102 21 Praha 10, Česká republika

PROTOKOL

o počáteční zkoušce typu výrobku

podle § 5 odst. 1 písm. b) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. (systém prokazování shody 3) a v souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. 12. 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích-CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993.

č. 1390-CPD-0134/09/P

Zakázka č.: 554/2009/P

Počet stran : 6
Počet příloh : -

Jednokřídlé dveře neprůzvučné GSD dvoukřídlé dveře neprůzvučné GSV

Centrum stavebního inženýrství a.s. Praha, jako notifikovaná osoba č. 1390 posoudila provedení počáteční zkoušky typu uvedeného výše. Tento protokol může být použit jako podklad pro vydání ES prohlášení o shodě podle požadavků harmonizované normy ČSN EN 14 351-1:2006 pro

Výrobce : Greif-akustika, s.r.o.
Kubikova 12/1378
182 00 Praha 8

IČO : 45 30 73 85

Výrobna : Greif-akustika, s.r.o. – továrna
28. října 342
285 04 Uhlířské Janovice



Za správnost protokolu : RNDr. Jarmila Havlová, CSc.

Zástupce NO 1390 : Ing. Petr Kučera, CSc.

Datum vydání protokolu: Praha 29. 01. 2009

Bank. spoj.: KB PRAHA 10
Číslo účtu: 2901101/0100
IČ: 45274860
DIČ: CZ45274860

Provolba: 281 017 ...
Spojovatelka: 281 017 111
Fax: 271 751 122
ao@csias.cz; www.csias.cz

1. Specifikace předmětu zkoušek

1.1 Specifikace výrobků

Předmětem osvědčování jsou dveře plechové sendvičové s vnitřní zvukoizolační výplní, neprůzvučnou vložkou a labyrintovým systémem těsnění spár.

- GSD - typové označení jednokřídlých dveří
- GSV - typové označení dvoukřídlých dveří

Posuzované dveře se používají pro výplně otvorů v konstrukcích (stavbě) pro oddělení exteriéru a interiéru, a to v objektech s vysokými požadavky na útlum hluku, kde vyhoví jejich stavební hloubka a ostatní geometrické a stavebně fyzikální vlastnosti.

1.2 Předmětem zkoušení byly následující typy výrobků :

- 1) dveře jednokřídlé, vchodové, ven otevíravé
- 2) dveře dvoukřídlé, vchodové, ven otevíravé

vzorek č.	1	2
	dveře vchodové jednokřídlé	dveře vchodové dvoukřídlé
zároveň	svařena z ocelového profilu U 140 mm, z ocelového profilu U (48x42/2) mm, z ocelového profilu „J“ (75x30) mm a z ocelového pásu (3x70) mm.	
rám křídla	rám křídla je svařen z ocelových profilů „J“ (110/24/30) mm, z ocelových profilů „J“ (60x40/3) mm, z ocelových profilů L (60x40/2) mm a z ocelových profilů L (20x20/1,5) mm	ve styku dvoukřídlových dveří je v rámu křídla dovařen ocelový profil W, ocelový profil U a ocelová klapačka.
	oplašťování je provedeno plechem tl.2 mm po obvodu křídla je nalepena požární páska PROMASEAL-PL 1,8 SK (10x1075) mm. výrobce: PROMAT	
výplň křídla	izolační výplň křídla je provedena minerální plstí tl. (40 a 50) mm, mezi kterou je vložena cetrisová deska výrobce výplně: Rockwool dodavatel: Izomat Praha, výrobce cetrisové desky: Cetris CIDEM	
závěsy	použity tři závěsy délky 150 mm, přichyceny ke křídlu dveří pomocí úchyty (5x70x110) mm výrobce: DIRAK dodavatel: TVO Tachlovice	
uzávěry	<p>klikový uzávěr výrobce: DIRAK dodavatel: TVO Tachlovice</p> <p>zámek výrobce: HOBES dodavatel: Stores</p> <p>cylindrická vložka výrobce: FAB</p> <p>klika s rukojetí TR výrobce: Greif-akustika, Praha</p>	

práh	práh je zhotoven z ocelového profilu (30x140) mm a přišroubován k zárubni pomocí šroubu.	
těsnění	na vnitřní straně středové naléhávce je nalepeno autotěsnění PIRELI výrobce: VEGUM a.s. dodavatel: GMPuni na vnější naléhávce je nalepeno ploché těsnění Vitolen výrobce: VITO dodavatel: PROMI	
tmel	silikonový akrylát, Olive 707, kterým jsou zatmeleny všechny spáry vzniklé při sesazování křídel z jednotlivých profilů, spáry mezi prahem a zárubní a styky automobilového těsnění osazeného na křídlech výrobce: Grupo Olive, Francie	
povrchová úprava	povrchová úprava je prováděna syntetickou barvou odstín dle ČSN nebo RAL, základní nátěr proveden barvou PRAGOFORMEX, vrchní nátěr proveden barvou INDUSTRIAL výrobce: Barvy-laky Praha, alternativně podle zákazníka polyuretanovými laky výrobce: Colorlak, Uherské Hradiště	
rozměry		
šířka x výška křídla dveří	(1325 x 2710)mm	(2625 x 2710)mm

1.3 Určení výrobku

Výrobek je určen pro použití do obytných i průmyslových budov, na které se nevztahují požadavky reakce na oheň a požární odolnost.

Je určen pro výplň otvorů v konstrukcích (stavbě) pro oddělení exteriéru a interiéru, a to v objektech bytových a veřejných (rekonstrukce, novostavby), kde vyhoví jejich stavební hloubka a stavebně fyzikální vlastnosti.

Plní rovněž funkce tepelně izolační, zvukově izolační a funkci ochrany proti nepříznivým povětrnostním vlivům.

1.4 Technická specifikace

ČSN 73 0540	Tepelná ochrana budov
ČSN EN 12 207	Okna a dveře - Průvzdušnost - Klasifikace
ČSN EN 12 208	Okna a dveře - Vodotěsnost - Klasifikace
ČSN EN 12 210	Okna a dveře - Odolnost proti zatížení větrem - Klasifikace
ČSN EN 14 351-1	Okna a dveře - Norma výrobku, funkční vlastnosti - Část 1: Okna a vnější dveře bez vlastností požární odolnosti a nebo kouřotěsnosti

1.5 Datum ukončení zkoušek

12. 01. 2007

2.0 Odběr vzorků a provedení zkoušek

Volba a odběr vzorků pro typové zkoušky byly provedeny firmou Greif-akustika, s.r.o.

- a) dveře jednokřídlé, otevíravé ven, jmenovitý rozměr (1325 x 2710) mm
- b) dveře dvoukřídlé, otevíravé ven, jmenovitý rozměr (2625 x 2710) mm

Datum odběru : 06. 08. 2003
 Místo odběru : Greif-akustika, s.r.o.
 Odebral : pracovník Greif-akustika, s.r.o.

Počáteční zkoušky typu provedl :

- 1) CSI a.s. Praha, NO 1390

Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1007.4 – Zkušebna tepelných vlastností materiálů, konstrukcí a budov

- 2) Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p., Materiálová a výrobková zkušebna, Zkušební laboratoř č. 1031 akreditovaná ČIA, Břežnice

Únik nebezpečných látek byl posouzen nepřímou metodou na základě certifikátů výrobců použitých komponent.

Výsledky provedených zkoušek jsou uvedeny v následujících zkušebních protokolech :

CSI a.s., Praha, Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1007.4

Protokol o zkoušce č.	ze dne
1495	12. 01. 2007

Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p., Materiálová a výrobková zkušebna, Zkušební laboratoř č. 1031 akreditovaná ČIA, Břežnice

Protokol o zkoušce č.	ze dne
VZL – 047/03	13. 10. 2003

3.0 Výsledky počátečních zkoušek typu

Způsob odběru vzorků, údaje o měřících metodách a jejich přesnosti jsou uvedeny v protokolech o jednotlivých zkouškách, vyjmenovaných v předcházející kapitole.

3.1 Shrnutí výsledků počátečních zkoušek typu

- 1) Plechové dveře jednokřídlé, otevíravé ven
Velikost: zkušebního vzorku (1325 x 2710) mm – jmenovitý rozměr

vlastnost	norma zkoušení nebo výpočtu	norma klasifikace	zjištěné hodnoty
součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 12567-1	deklarovaná hodnota	1,2 W/m ² K
odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	C4
vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	8A
průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	2
akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 140-3 ČSN EN ISO 717-1	deklarovaná hodnota	-
nebezpečné látky	požadavek národních předpisů		neobsahuje

- 2) Plechové dveře dvoukřídlé, otevíravé dovnitř,
Velikost: zkušebního vzorku (2625 x 2710) mm – jmenovitý rozměr

vlastnost	norma zkoušení nebo výpočtu	norma klasifikace	zjištěné hodnoty
součinitel prostupu tepla	ČSN EN ISO 12567-1	deklarovaná hodnota	1,2 W/m ² K
odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210	C4
vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208	9A
průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207	3
akustické vlastnosti	ČSN EN ISO 140-3 ČSN EN ISO 717-1	deklarovaná hodnota	-
nebezpečné látky	požadavek národních předpisů		neobsahuje

4.0 Závěr

Výsledky počáteční zkoušky typu výrobku ve smyslu ČSN EN 14 351-1 a přílohy ZA jsou ve shodě s hodnotami požadovanými normou a deklarovanými výrobcem.

4.1 Platnost protokolu o počátečních zkouškách typu výrobku

Protokol o počáteční zkoušce typu výrobku je vystaven pro určité konkrétní konstrukční varianty výrobku vznikající při výrobě a montáži za předpokladu dodržování technologických postupů a další výrobní technické dokumentace a při předpokladu zachování konstantní jakosti výroby. Tento protokol je platný pro výrobek v provedení dle poskytnuté dokumentace.

Rozšířená aplikace je možná pouze na další varianty výrobku splňující podmínky dané přílohou F a E (tabulka E.1) normy ČSN EN 14351 -1.

Protokol má neomezenou časovou platnost, resp. platí do chvíle změny některých posuzovaných vlastností, dané změnou výkresové dokumentace pro konstrukci výrobku, změnou některých z používaných součástí dle katalogů dodavatelů, ukončením platnosti stávající technické dokumentace, změnou technologického postupu nebo materiálového složení a do okamžiku změny zákonných požadavků pro posuzování výrobku nebo do okamžiku vydání dalšího protokolu aktualizující přehled vyráběných variant s nově vyjádřenými číselnými hodnotami příslušných technických parametrů a fyzikálních veličin.